



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 534/2019

JS technology s.r.o.
se sídlem Vodárenská 2557, 440 01 Louny, IČ 28713842

pro zkušební laboratoř č. 1125
Zkušebna povrchových úprav

Rozsah udělené akreditace:

Zkoušky nátěrových hmot, nátěrových systémů a povlaků, kovů a jejich slitin, samolepicích fólií a odstraňovačů graffiti vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 447/2018 ze dne 27. 8. 2018, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do 17. 10. 2024

V Praze dne 17. 10. 2019



Ing. Jiří Růžička, MBA, Ph.D.
ředitel
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 534/2019 ze dne: 17. 10. 2019**

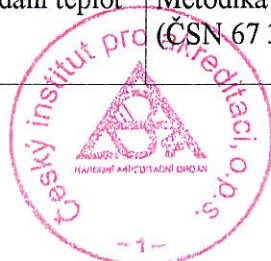
Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

JS technology s.r.o.
Zkušebna povrchových úprav
Poděbradská 358, 288 02 Nymburk

Laboratoř uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace upřesněný v dodatku. Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu je k dispozici na webových stránkách laboratoře www.jstechnology.cz. Laboratoř poskytuje odborná stanoviska a interpretace výsledků zkoušek.

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody ²	Předmět zkoušky
1.	Stanovení odolnosti materiálů vlhkým atmosférám s obsahem SO ₂	Metodika č. 1 (ČSN 03 8131, ČSN EN ISO 3231 ČSN ISO 6988)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny
2.	Stanovení odolnosti v solné mlze	Metodika č. 2 (ČSN EN ISO 9227)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny
3.	Stanovení odolnosti proti vlhkosti	Metodika č. 3 (ČSN EN ISO 6270-1 ČSN EN ISO 6270-2)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny
4.	Stanovení odolnosti proti UV záření	Metodika č. 23 (ČSN EN ISO 16474-3)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny
5.	Stanovení odolnosti proti kapalinám	Metodika č. 22 (ČSN EN ISO 2812-1 ČSN EN ISO 2812-2)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny
6.	Stanovení odolnosti při cyklických korozních zkouškách	Metodika č. 4 (ČSN EN ISO 11997-1 ČSN EN ISO 11997-2 ČSN EN ISO 9227 ČSN EN ISO 6270-1 ČSN EN ISO 6270-2 ČSN 03 8131 ČSN 67 3098 EN 13261, Příloha E ČSN EN ISO 2812-1 ČSN EN ISO 2812-2 ČSN EN ISO 12944-9 ČSN EN ISO 16474-3 TKP 19B – ŘSD, pouze průkazní zkoušky TKP 25B - SŽDC)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny
7.	Stanovení odolnosti proti střídání teplot	Metodika č. 5 (ČSN 67 3098)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Fólie



Příloha je nedílnou součástí

osvědčení o akreditaci č.: 534/2019 ze dne: 17. 10. 2019

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

JS technology s.r.o.

Zkušebna povrchových úprav
Poděbradská 358, 288 02 Nymburk

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody ²	Předmět zkoušky
8.	Stanovení stupně poškození povlaku <ul style="list-style-type: none"> • Stanovení defektů a změn • Stanovení stupně puchýřkování • Stanovení stupně rezavění • Stanovení stupně výskytu trhlinek • Stanovení stupně odlupování • Stanovení stupně křídování • Stanovení stupně delaminace a koroze v okolí řezu 	Metodika č. 6 (ČSN EN ISO 4628-1 ČSN EN ISO 4628-2 ČSN EN ISO 4628-3 ČSN EN ISO 4628-4 ČSN EN ISO 4628-5 ČSN EN ISO 4628-6 ČSN EN ISO 4628-8 ČSN EN ISO 17872)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny
9. *	Stanovení zrcadlového lesku nátěrů bez obsahu kovových pigmentů při úhlu 60°	Metodika č. 7 (ČSN EN ISO 2813)	Nátěrové hmoty Fólie
10. *	Stanovení tloušťky vrstvy	Metodika č. 9 (ČSN ISO 19840 ČSN EN ISO 2808, metoda č. 4B, 6B, 7C a 7D)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Fólie
11. *	Stanovení přilnavosti (Mřížková zkouška)	Metodika č. 10 (ČSN ISO 2409)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Fólie
12. *	Stanovení odtrhové pevnosti včetně charakteru porušení	Metodika č. 11 (ČSN EN ISO 4624)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Fólie
13.	Ohybová zkouška na kónickém trnu	Metodika č. 12 (ČSN EN ISO 6860)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky
14.	Ohybová zkouška <ul style="list-style-type: none"> • na válcovém trnu 	Metodika č. 13 (ČSN EN ISO 1519)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky
15.	Stanovení odolnosti hloubením <ul style="list-style-type: none"> • v Erichsenově přístroji 	Metodika č. 14 (ČSN EN ISO 1520 - 67 3081)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky
16.	Buchholzova vrypová zkouška	Metodika č. 21 (ČSN EN ISO 2815)	Nátěrové hmoty
17.	Stanovení netěkavých podílů gravimetricky	Metodika č. 16 (ČSN EN ISO 3251)	Nátěrové hmoty Pojiva pro nátěrové hmoty
18.	Stanovení hustoty pyknometrickou metodou	Metodika č. 17 (ČSN EN ISO 2811-1)	Nátěrové hmoty Odstraňovače graffiti
19.	Stanovení zasychání - Modifikovaná Bandowova - Wolffova metoda	Metodika č. 19 (ČSN EN ISO 9117-5)	Nátěrové hmoty
20.	Stanovení chemické odolnosti	Metodika č. 20 (UIC 842-2)	Nátěrové hmoty Fólie

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

Příloha je nedílnou součástí

osvědčení o akreditaci č.: 534/2019 ze dne: 17. 10. 2019

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

JS technology s.r.o.
Zkušebna povrchových úprav
Poděbradská 358, 288 02 Nymburk

- ² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

Dodatek:

Flexibilní rozsah akreditace

Pořadová čísla zkoušek
2, 3, 4, 5, 6, 7, 17, 20

Laboratoř může modifikovat v dodatku uvedené zkušební metody v dané oblasti akreditace při zachování principu měření. U zkoušek v dodatku neuvedených nemůže laboratoř uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Vysvětlivky:

TKP – Technické kvalitativní podmínky

ŘSD – Ředitelství silnic a dálnic

SŽDC – Správa železniční dopravní cesty



- 1 -